

CHARAKTERYSTYKA

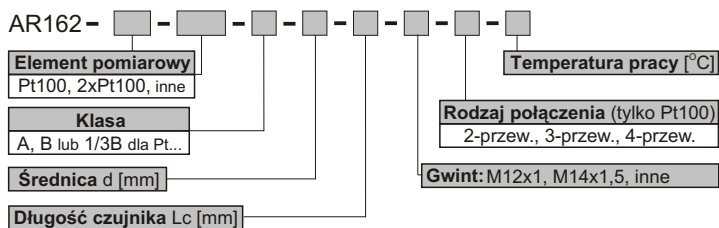
Czujnik 'higieniczny' przeznaczony do pomiaru temperatury w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

DANE TECHNICZNE

Element pomiarowy..... Pt100, Pt1000, wg PN-EN60751+A2
 Zakres pomiarowy..... do 200°C
 Materiał osłony..... stal 1HN18N9T (1.4541)
 Złącze..... M12 - IP67
 Temperatura pracy złącz M12... do 90°C



SPOSÓB ZAMAWIANIA

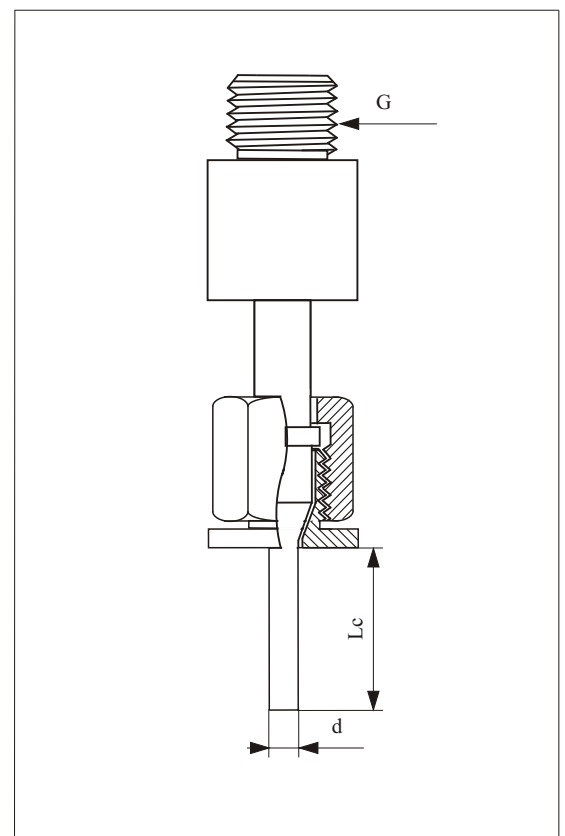


PRZYKŁAD ZAMAWIANIA

AR162 - Pt100 - B - 6 - 50 - M12 - 3 - 100°C

kod powyższy oznacza czujnik z termorezystorem Pt100, klasy B, o średnicy 6mm, Lc=50mm, ze złączem M12 w wykonaniu z wyprowadzeniem 3-przewodowym, pracujący w zakresie do 100°C

DANE MONTAŻOWE



Układ podłączeń

