

CHARAKTERYSTYKA

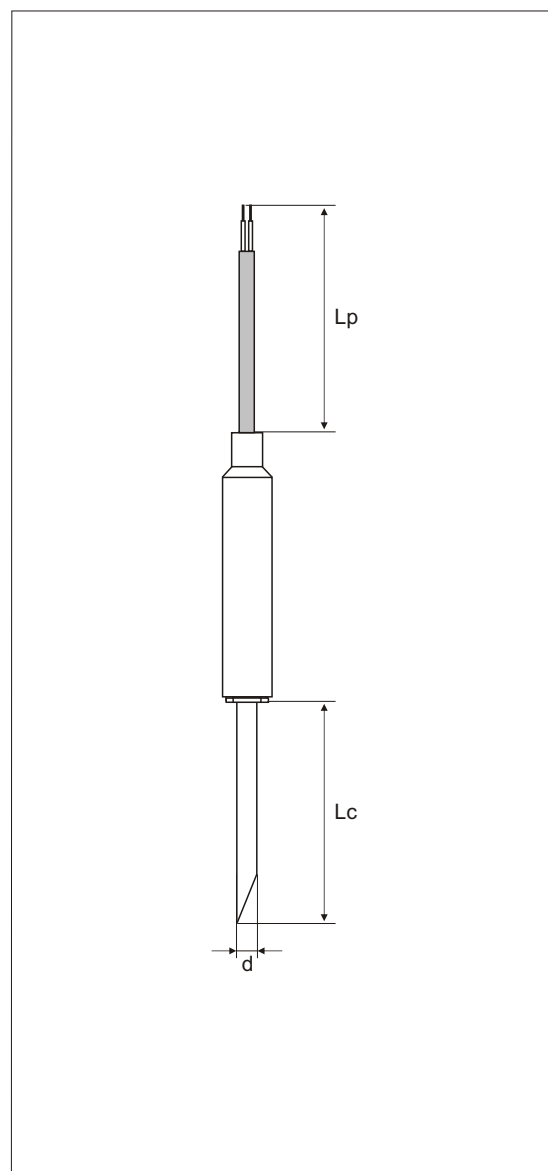
Czujnik przeznaczony do pomiaru temperatury cieczy oraz mas półpłynnych, w przemyśle spożywczym, komorach wędzarniczych, suszarniach, dojrzałniach owoców oraz do współpracy z miernikami przenośnymi.

DANE TECHNICZNE

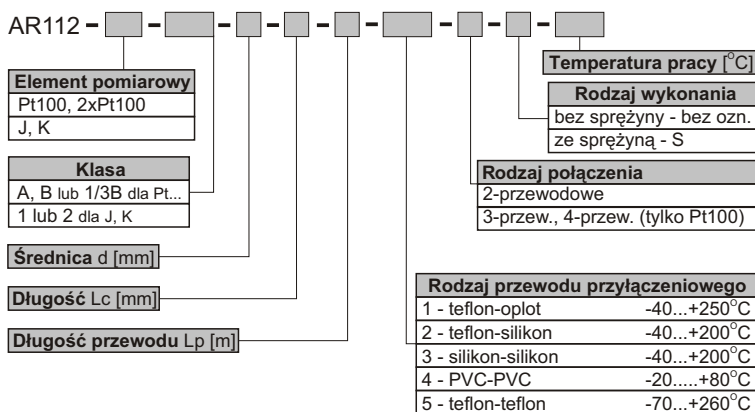
Element pomiarowy.....Pt100 wg PN-EN60751+A2
 J (FeCu-Ni), K (NiCr-NiAl) wg PN-EN60584
 Zakres pomiarowy..... do 400°C
 Materiał osłony..... stal 1HN18N9T (1.4541)
 Materiał rękojeści..... teflon, stal 1HN18N9T (1.4541)
 Układ połączeń (Pt100)..... 2, 3 lub 4 przewodowy
 Rodzaj spoiny (J, K)..... odizolowana
 Przewód łączeniowy..... silikon-silikon (standard)



DANE MONTAŻOWE



SPOSÓB ZAMAWIANIA



PRZYKŁAD ZAMAWIANIA

AR112 - Pt100 - B - 4 - 100 - 1,5 - 3 - 3 - S - 200°C

kod powyższy oznacza czujnik z termorezystorem Pt100, klasy B, o średnicy 4mm, długości 100mm, z przewodem silikonowym długości 1,5m, 3-przewodowym wyprowadzeniem, w wykonaniu ze sprężyną, pracujący w zakresie do 200°C